

モールド固定用インテリマー[®]テープ

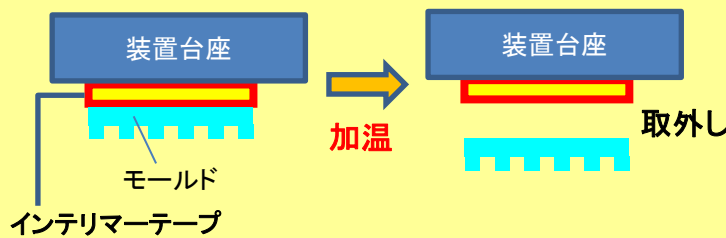
- ◆温度を変えることで「くっつく」⇔「剥がれる」を制御できる機能性粘着テープです。
- ◆ナノインプリント装置へのモールド固定用テープとして好適にお使い頂けます。
- ◆加温することにより、容易にモールドを脱着でき、繰り返し使用できます。

ウォームオフ(WC)タイプ

- ・スイッチング温度以下で貼付きます
- ・スイッチング温度以上に加温すると剥がれます
- ・室温で柔軟性が高く、応力緩和性に優れます

WAX代替(SC)タイプ

- ・スイッチング温度以上で貼付、それ以下に冷やすことで強固に固定できます
- ・再度スイッチング温度以上に加温すると剥がれます
- ・室温で高弾性率のため、良好な加工精度が得られます



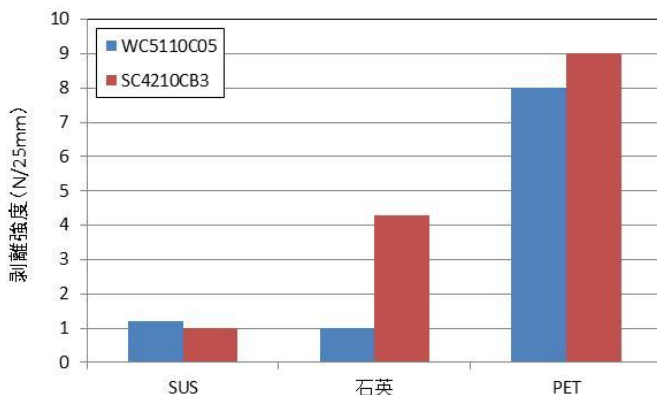
テープ構成

	— リリース(PE) : 100μ m
	— 粘着剤(インテリマー) : 10μ m
	— 基材(PET) : 100μ m
	— 粘着剤(汎用粘着剤) : 10μ m
	— リリース(PET) : 50μ m

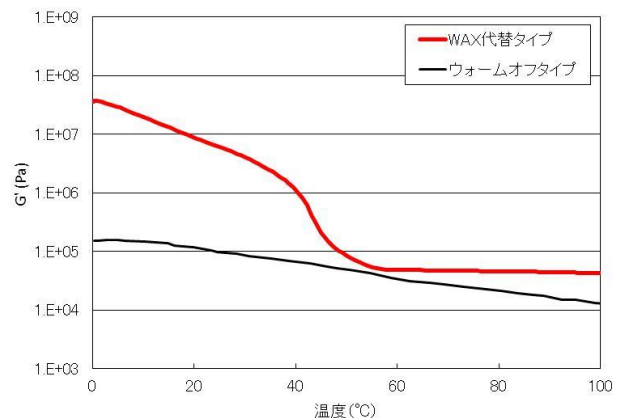
<特性一覧>

品番	スイッチング温度	粘着力 (対PET) N/25mm		垂直剥離 N/cm ²	UV透過率 (UV_365nm)	テープ厚
		23℃	60℃			
WC5110C05	50℃	8	2	50	80%	120um
WC5110C50	50℃	4	0.5	20	80%	120um
SC4210CB3	45℃	9	0.5	40	80%	120um
SC4210CB4	45℃	1	0.05	20	80%	120um

<被着体別粘着強度>



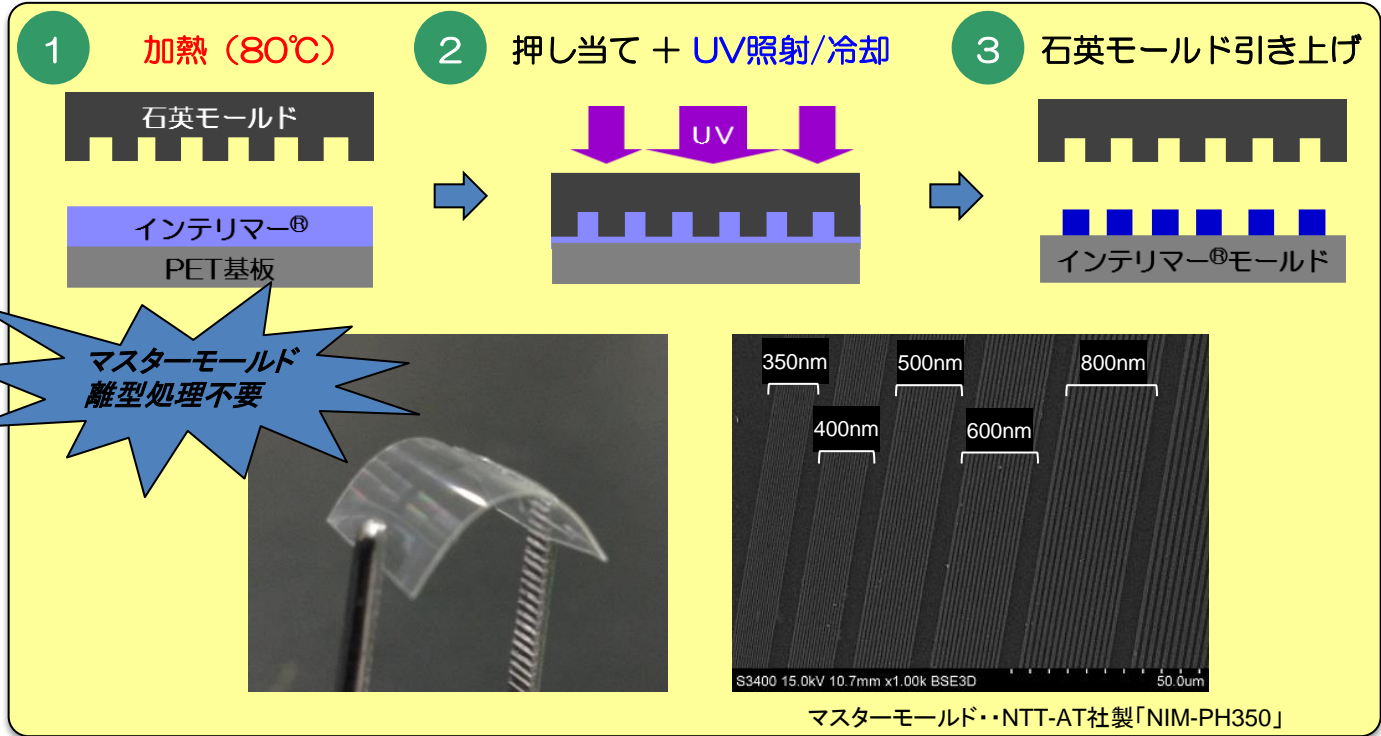
<弾性率>



モールド作成用インテリマー[®]テープ

- 熱可塑性とUV硬化性を併せ持ち、良好な離型性を有する特殊ポリマーを用いたモールド作成用テープ「インテリマー[®]テープ」を開発いたしました。
- モールド作成用テープは、石英などのマスターモールドから、パターンを転写させ、大面積、ロールインプリント用フィルムモールドとして、ご使用頂けます。

◆モールド作成プロセス

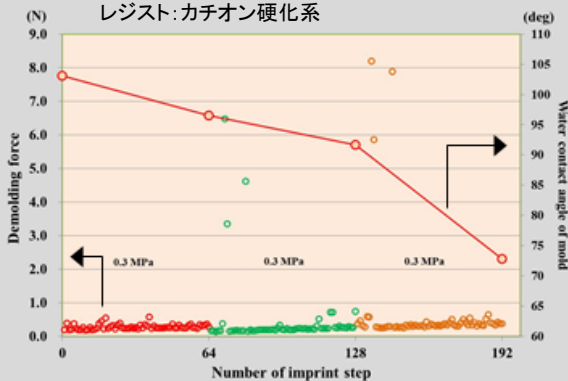


◆インテリマー[®]モールドを用いたNILプロセス使用例

兵庫県立大学 松井研究室 共同研究

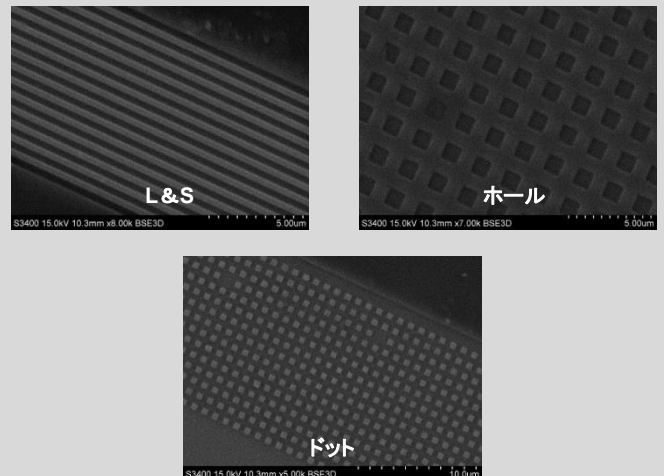
<連続NIL試験>

インテリマー[®]モールド/ホールパターン(1μm)
レジスト:カチオン硬化系



ステップ&リピートを離型処理無しで、使用可能
・連続100回程度まで、高い水接触角と低剥離強度を保持。

<パターン例>



レジスト:カチオン硬化系

<問い合わせ先>

デバイス機能材事業グループ インテリマーグループ
TEL:0743-56-9512 FAX:0743-56-5036
メール:intelimer-info@nitta.co.jp

