

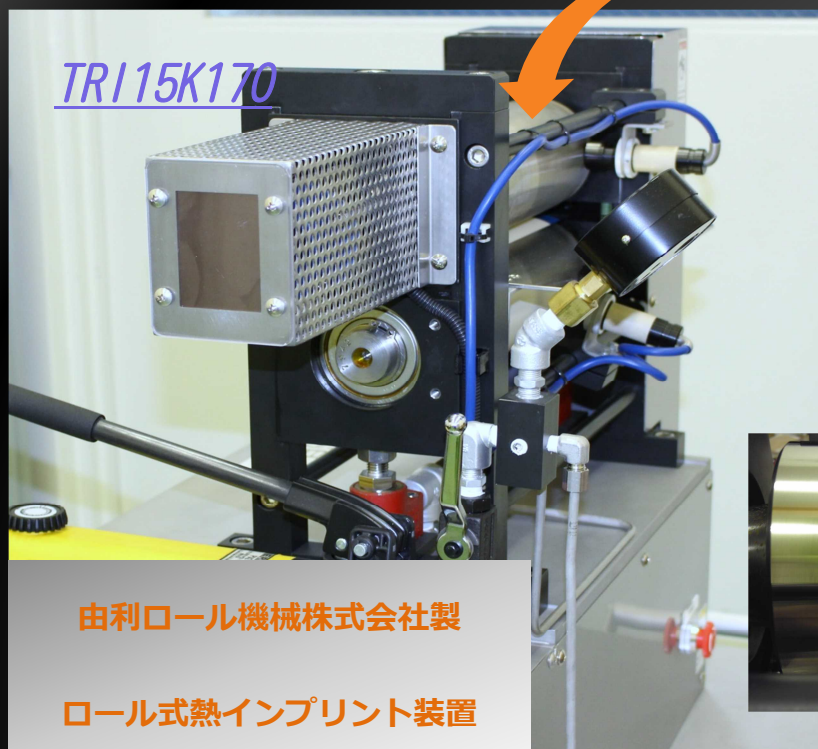
TRI15K170

ロール式熱インプリント実験装置

—シームレスロールモールド直接加熱方式—

—微細構造制御ニッケルめっきロールモールド使用—

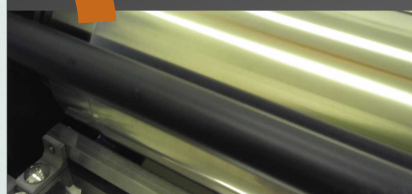
熱インプリント用樹脂フィルム、離形剤、光学フィルムの開発などに最適な熱ロールインプリント実験装置です。ロール表面には、サブミクロンレベルの粗化ニッケルめっき、微細孔ニッケルめっき処理が可能です。EB加工やレーザ加工ロールと比較して低コストでロール表面を加工できます。



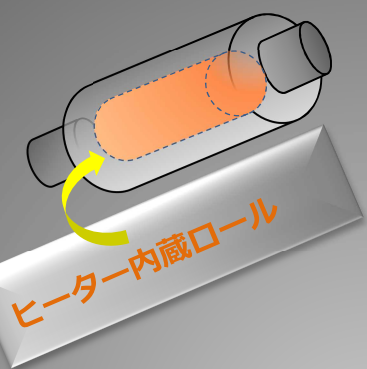
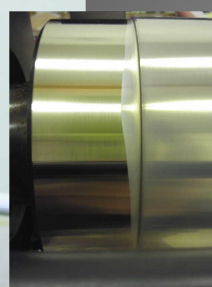
由利ロール機械株式会社製

ロール式熱インプリント装置

モールド直接加熱



ヒーター内蔵微細構造制御
ニッケルめっきロールモールド



ヒーター内蔵ロール

—標準仕様—

装置外形寸法；650mm×830mm 高さ650mm程度（卓上式）

ロール寸法；トップ/外径φ100mm×面長260mm

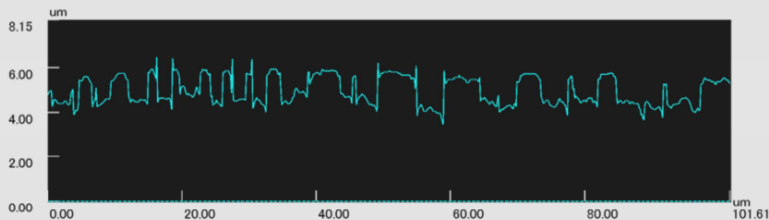
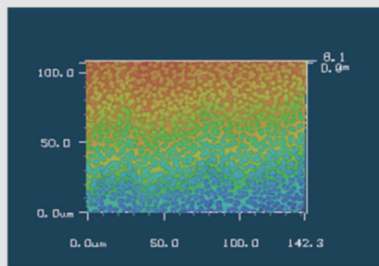
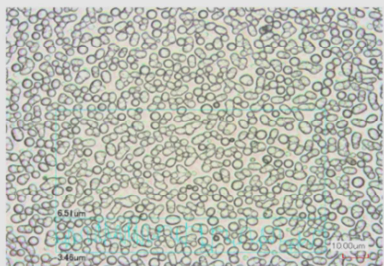
ボトム/外径φ100mm×面長250mm

ロール圧力；最大15kN

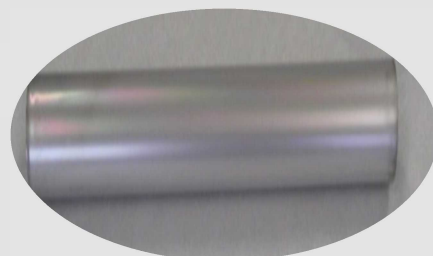
ロール温度；最高250℃

ロール走行速度；1～5m/min

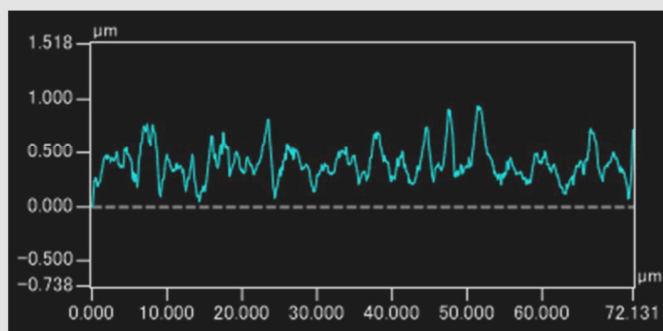
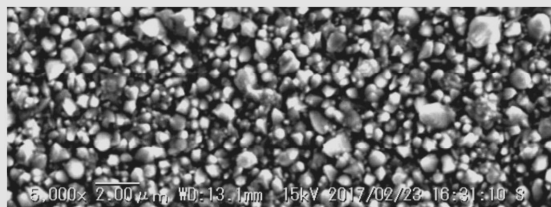
シームレス微細孔ニッケルめっきロール



項目	仕様
微細孔径	$\phi 1 \mu\text{m} \sim$
ロール材質	SUS系、 銅合金系



シームレス粗化ニッケルめっきロール




項目	仕様
粗さ	Ra 100nm \sim
ロール材質	SUS系、銅合金系



☆ 微細構造制御めっき加工；茨城プレイティング工業株式会社

製造元

 由利ロール機械株式会社

〒243-0801 神奈川県厚木市上依知 3033 番地

電話/046-285-0733 (代)

FAX/046-286-2280

E-mail : info@yuri-roll.co.jp

HP : <http://www.yuri-roll.co.jp>

問合せ先/営業部

販売元



株式会社MEPJ

〒316-0001

茨城県日立市諏訪町 4-17-1

電話/0294-33-0627(代)

Eメール : mepj-mita@mepj.jp

HP : <http://www.mepj.jp>

問合せ先/営業部